

Made in Germany
30 Jahre Erfahrung
www.riex.de



ASV 3 Aufsattelvorrichtung

Mobile Aufsattelvorrichtung zur Heizelement-Sattelschweißung von Aufschweißsätteln und Multisätteln für Hauptrohrgrößen DA 50 bis DA 400. Die Spannung des Hauptrohres erfolgt mittels Spanngurt. Mittels auswechselbarer Reduktionen können verschiedene Abgangsrohrgrößen geschweißt werden. Durch eine Skala ist der Anpressdruck ein- und feststellbar. Die Sattelheizelemente sind mit einer Antihafbeschichtung versehen.

Hauptrohrgrößen DA 50 - 400
Abgangsrohrgrößen DA 20 - 110

ASG 3 Handschweißgerät

Das passende Handschweißgerät für die ASV 3 Aufsattelvorrichtung. Die Regelung erfolgt elektronisch oder thermostatisch. Der Netzschalter und die Kontrolllampe für die Heizintervalle sind im Handgriff integriert. Das Handschweißgerät ist von 50° - 280°C einstellbar. Zur Begrenzung der Einschubtiefe ist eine Führungsleiste angebracht.

Artikel Nr.	Typ	Regelung	Volt	Watt	Gewicht
300 206	ASG 3 T	Thermostat	230	1000	2,4 kg
300 207	ASG 3 E	Elektronik	230	1000	2,4 kg
302 944	ASG 3 T	Thermostat	110	1000	2,4 kg
300 208	ASG 3 E	Elektronik	110	1000	2,4 kg
300 209	ASV 3				12,5 kg

Zubehör:

- Reduzierhalbschalen von DA 20 - 90 je nach Abgangsrohrgröße
- Sattelheizelemente je nach Abgangs- und Hauptrohrgröße

Bei Bestellung bitte Hauptrohr- und Abgangsrohrgröße angeben!