Made in Germany
30 Jahre Erfahrung

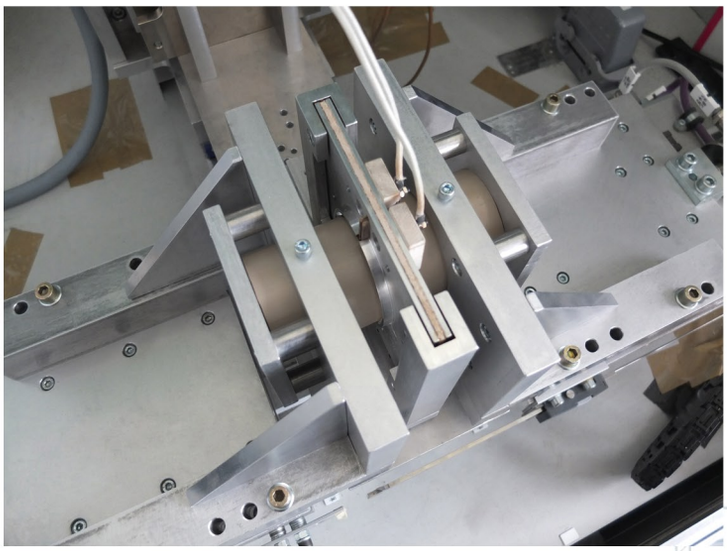
www.riex.de

Beidseitig abstrahlender IR-Strahler

Neuer konturfolgender Infrarotstrahler mit hoher Energieeffizienz. Die Vorteile liegen insbesondere in folgenden Bereichen:

- geringes Gewicht (geringe Massenträgheit, geringe Beschleunigungskräfte der Maschine notwendig)
- geringe thermische Trägheit (gutes Ansprech- und Regelverhalten)
- wenig Bauraum / schmale Bauweise
- keine Rauchbildung beim Erwärmen von rußgefüllten Kunststoffen
- kurzer Umstellweg (somit auch kurze Umstellzeit)

Erwärmphase PEEK-Rohre



→ geringer Bauraum

→ geringe Masse

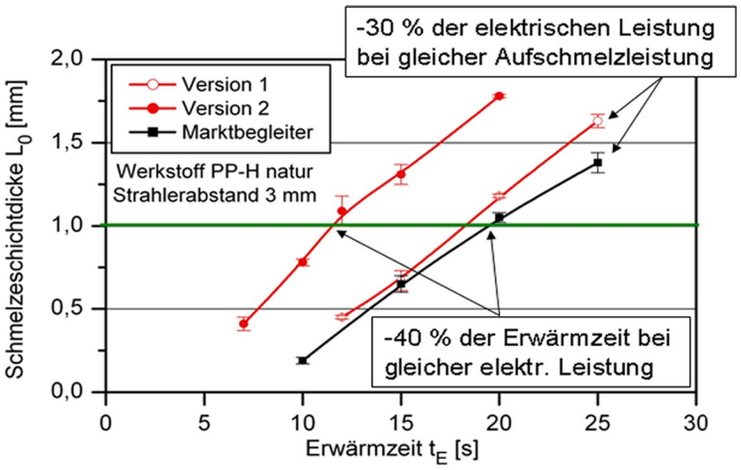
→ robuster Aufbau

→ mittelwelliges Emissionsspektrum

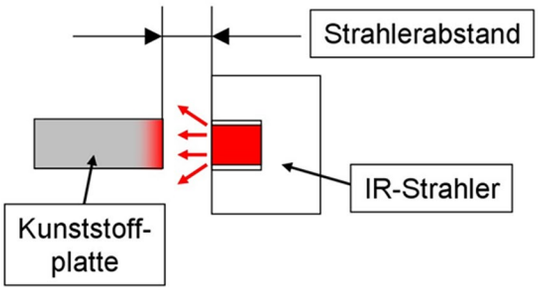
Eugen Riexinger GmbH & Co. KG · Egartenring 2 · D-75378 Bad Liebenzell · Phone +49 (0)7052-93090-0 · Fax +49 (0)7052-93090-33 · info@riex.de · www.riex.de

Beidseitig abstrahlender IR-Strahler

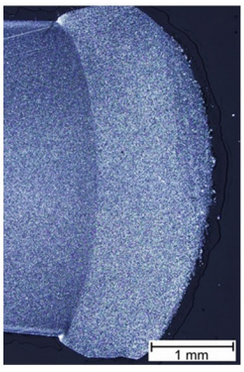
Aufschmelzversuche im Vergleich:



Versuchsaufbau: Horizontales Erwärmen von 4 mm dicken Platten



Beim neuen IR-Strahler:
Profil symmetrisch



Strahlerabstand: 3 mm
Erwärmzeit: 20 s
Schmelzeschichtdicke:
~ 1,1 mm = konst.
(Durchlichtmikroskopische Aufnahmen mit polarisiertem Licht)

Beim Marktbegleiter:
Profil geneigt aufgrund von Konvektion zwischen Strahler und Bauteiloberfläche

Strahlerabstand: 3 mm
Erwärmzeit: 20 s
Schmelzeschichtdicke:
~ 1,1 mm = konst.
(Durchlichtmikroskopische Aufnahmen mit polarisiertem Licht)

Mit dem neu entwickelten Strahler im kurz- und mittelwelligen Strahlungsbereich ergeben sich eine Reihe von technologischen Vorteilen. Der Aufbau des Strahlers ermöglicht die beidseitige Strahlungsausbeute. Der Strahler benötigt einen sehr geringen Bauraum und sein Eigengewicht ist im Vergleich zu anderen Strahlern sehr gering. Dies wiederum ergibt Vorteile auf der Maschinenseite im Bereich der Dynamik und Verfügbarkeit des Systems.