

Made in Germany
30 Jahre Erfahrung

www.riex.de



SSM 630 / 400 Sattelschweißmaschinen zur Herstellung von reduzierten T-Stücken

Maschinenbeschreibung

- Hauptrohr \varnothing 200 - 630 mm
- Abgangsrohr \varnothing 160 - 400 mm
- Stabiler Maschinenunterbau aus Stahlrohr
- Schlitten mit hochpräzisen Linearführungen
- Heizelement wird pneumatisch oder elektrisch ein- und ausgefahren
- Werkstoff PP und PE im Sattelschweißverfahren
- Spannung Hauptrohr und Abgangsrohr manuell, pneumatisch oder hydraulisch
- Maschine arbeitet je nach Ausführung halb- oder vollautomatisch
- Maschinen für andere Rohrgrößen auf Anfrage möglich

Elektrische Daten

Heizelement mit 400 Volt, 8000 Watt

