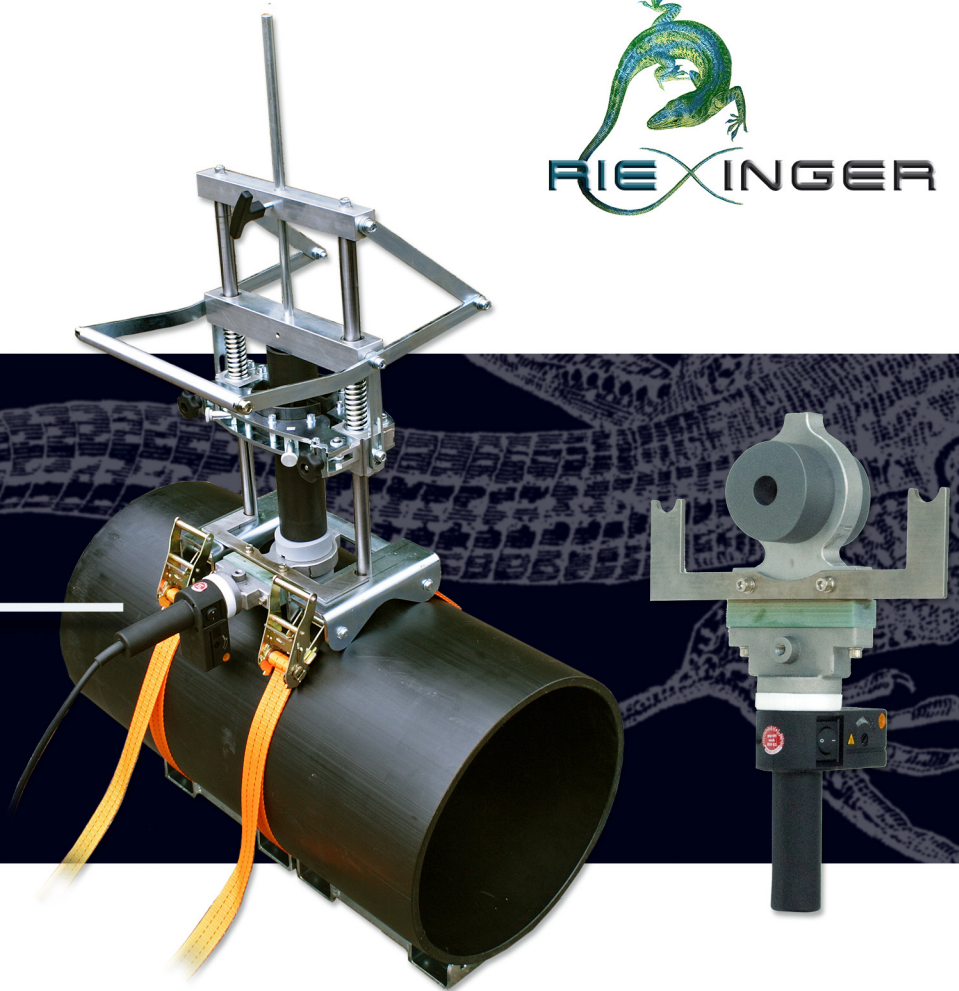


Made in Germany  
30 Jahre Erfahrung

[www.riex.de](http://www.riex.de)



ASV 3

## Mobile Aufsattelvorrichtung

Die ASV 3 von Riexinger dient zur **Heizelement-Sattelschweißung von Aufschweißsätteln und Multisätteln bei Hauptrohrgrößen mit einem Außendurchmesser von 50 mm bis 630 mm.**

Die Spannung des Hauptrohres erfolgt mittels Spanngurt. Mit auswechselbaren Reduktionen können verschiedene Abgangsrohrgrößen (DA 20 - 110) geschweißt werden und anhand einer Skala ist der Anpressdruck fest einstellbar. Die Sattelheizelemente von Riexinger sind mit einer Antihafbeschichtung versehen.

ASG 3

## Handschweißgerät

Das dazugehörige Handschweißgerät für die ASV 3 Aufsattelvorrichtung. Die Regelung erfolgt elektronisch oder thermostatisch. Der Netzschalter und die Kontrolllampe für die Heizintervalle sind im Handgriff integriert. Das Handschweißgerät ist von 50° bis 280°C einstellbar. Zur Begrenzung der Einschubtiefe ist eine Führungsleiste angebracht.

## Bestelldaten

Artikelnr.	Typ	Regelung	Spannung	Leistung	Gewicht
300 209	ASV 3				12,5 kg
300 206	ASG 3 T	Thermostat	230 V	1.000 W	2,4 kg
300 207	ASG 3 E	Elektronik	230 V	1.000 W	2,4 kg
302 944	ASG 3 T	Thermostat	110 V	1.000 W	2,4 kg
300 208	ASG 3 E	Elektronik	110 V	1.000 W	2,4 kg

## Zubehör

- Reduzierhalbschalen von DA 20 - 90, je nach Abgangsrohrgröße
- Sattelheizelemente je nach Haupt- und Abgangsrohrgröße